



↓ KIT "DRAIN BACK" VIVIENDAS INDIVIDUALES

↳ CARACTERÍSTICAS

Alta tecnología para una eficiencia alta y duradera: El vidrio de seguridad supertransparente, el recubrimiento altamente selectivo del absorbente, el gran espesor del aislamiento térmico del captador y del acumulador, y los acabados excepcionales de alta calidad en conjunción con un control que ajusta el caudal según la radiación solar disponible (matchflow) garantizan un elevado rendimiento durante muchos años.

Máxima cobertura solar y eficiencia:

TDB le suministra más agua caliente que la mayoría de los equipos termosifónicos que ocupan más espacio y son menos estéticos y duraderos. En los ensayos para el PROSOL ha alcanzado una cobertura solar del 94% con la máxima eficiencia medida hasta la fecha: 75,2%. Un gran equilibrio entre rendimiento y precio.

Se auto-protege de las temperaturas excesivas:

A diferencia de los sistemas convencionales por termosifón el funcionamiento por vaciado automático (sistema drain-back) del TDB garantiza la seguridad absoluta en períodos de inactividad porque el captador se vacía en caso de sobrecalentamiento. El mantenimiento requerido es mínimo: Instale el equipo y olvídese.

Instalación sencilla y rápida:

1. En el tejado sólo se monta el captador en una cota superior al depósito. Los accesorios de montaje específicos permiten que el captador se instale en muy poco tiempo y sin dañar su tejado o terraza.
2. La conexión del captador solar y el acumulador sólo precisa de 2 tuberías de diámetro muy pequeño y de un cable con la sonda de temperatura.
3. El acumulador incorpora la regulación solar, la bomba y el grupo de seguridad premontados. La puesta en marcha es sencilla y se puede hacer con el captador a pleno sol, sin necesidad de purgar.

Integración en su vivienda:

Un destello azulado y nada más. Encima del tejado sólo se ve el captador EURO con su destello azulado característico. El acumulador solar compacto con regulación integrada se coloca donde usted elija (en el interior de la casa, en el jardín,...). Disponemos de un kit para el montaje del equipo en intemperie.



↳ PANEL DE CONTROL

Características TÉCNICAS



Cacterísticas	TDB 160-1	TDB 250-2	TDB 250-1
Captador solar			
Denominación	TDB C32		TDB C20
Dimensiones captador	1931 x 1161 x 91 mm / 39,4 kg		2151 x 1215 x 110 mm / 49,2 kg
Fijación de captador / montaje	Sobre tejado inclinado ó estructura de apoyo para tejados planos		
Número de captadores	1	2	1
Orientación de captador	Formato horizontal		
Caloportador	Mezcla de agua con 30% de anticongelante (Propilenglicol con inhibidores y biodegradable)		
Circuito de captadores			
Material (proporcionado por el cliente)	Cu 12 x 1 ó Inox Corrugado DN16		
Aislamiento (accesorio)	Tubo 2 x 12 mm, SISO = 13 mm		
Centralita solar			
Denominación	SUNGO 5-db		
Regulación de bomba	Con caudal variable		
Protección contra sobrecalentamiento	Limitación de temperatura máxima de acumulador		
Control de sistema	Control de operación		
Acumulador			
Volumen nominal según DIN 4753	160	250	250
Presión/Temperatura máx. de servicio	10 bar / 95° C		
Protección contra oxidación del acumulador	Doble esmalte según DIN 4753 T3		
Altura (sin aislamiento / con aislamiento)	1087 / 1162 mm		1387 / 1462 mm
Diámetro (sin aislamiento / con aislamiento)	600 / 750 mm		600 / 750 mm
Peso	100 kg	130 kg	130 kg
Protección catódica contra oxidación	Ánodo de magnesio según DIN 4753 T6		
Toma de agua fría / caliente	1" rosca exterior con junta plana		
Regleta de apriete de sondas	En toda la altura del acumulador		
Serpentín circuito de captadores / calentamiento auxiliar aprox	1,15 m ² / N.A.		1,15 m ² / 0,65 m ²
Posición de toma para resistencia eléctrica	1 1/2" rosca interior / media altura de depósito		
Aislamiento incluso tapa y fondo, aprox.	70 mm.		
P.V.R	2.430 €	3.159 €	2.774 €
PRODUCTOS	TDB 160-1	TDB 250-2	TDB 250-1